



ul. Szczepieszka 19
22-400 Zamość, POLSKA
NIP 922-13-32-679

www.spomasz.biz.pl
spomasz@spomasz.biz.pl

tel. centrala +48 84 639-36-71
+48 84 639-36-20
tel/fax +48 84 639-60-48

BANK PKO BP S.A. O/Zamość
Nr r-ku 62 1020 5356 0000 1802 0005 5137

Sąd Rejonowy Lublin-Wschód w Lublinie
z siedzibą w Świdniku, VI Wydział Gospodarczy Krajowego
Rejestru Sądowego

Nr KRS 0000041580

Kapitał zakładowy
wpłacony w całości 1 000 220 zł.

REGON 950273811

PN-EN ISO 9001:2009

PN-EN ISO 3834-2:2007



ISO 9001
ISO 3834

Zamość 30.05.2017r

Na podstawie złożonego wniosku o dotację w ramach Działania 3.7 RPO WL 2014 – 2020 na projekt p.t. „Opracowanie konstrukcji i wprowadzenie do produkcji maszyn stosowanych w przetwórstwie żywności i produkcji napojów z jednoczesnym wdrożeniem wyników prac B+R” SPOMASZ ZAMOŚĆ SPÓŁKA AKCYJNA składa:

ZAPYTANIE OFERTOWE

na zakup tokarki z odczytem cyfrowym 2szt

I. Nazwa ,adres i dane teleadresowe Zamawiającego:

SPOMASZ ZAMOŚĆ SPÓŁKA AKCYJNA

Ul. Szczepieszka 19, 22-400 Zamość

NIP:9221332679,REGON :950273811,KRS :0000041580

II.Tytuł projektu

„Opracowanie konstrukcji i wprowadzenie do produkcji maszyn stosowanych w przetwórstwie żywności i produkcji napojów z jednoczesnym wdrożeniem wyników prac B+R w ramach działania 3.7 RPO WL 2014-2020

III. Miejsce i sposób składania ofert

Oferty winny być wniesione w formie pisemnej (pocztą, kurierem lub osobiście) na adres j./w. lub za pośrednictwem poczty elektronicznej (skan podpisanych dokumentów) na adres: koscielniak@spomasz.biz.pl z dopiskiem „ZP/2017– zakup tokarki

IV. Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Ciuraszkiewicz Tomasz tel. 601357384

V .Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Dwie tokarki z odczytem cyfrowym.



VI. Przedmiot zamówienia

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.

Dwie tokarki z odczytem cyfrowym:

Minimalna długość toczenia 2000 mm

Minimalna średnica przelotu wrzeciona 60 mm

Podtrzymka stała i ruchoma

Uchwyt trzyszczękowy + komplet szczęk twardych i miękkich

Uchwyt czteroszczękowy ze szczękami niezależnymi

Kieł obrotowy, kieł stały

Przystawka do szlifowania powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych

Odczyt liniowy cyfrowy w dwóch osiach

Liniał do toczenia stożków

Koszty uboczne zakupu tokarki z odczytem cyfrowym tj. koszty dostawy, montażu, instalacji, szkolenia i uruchomienia nie stanowią kosztów kwalifikowanych projektu.

VII. Warunki udziału w postępowaniu.

W celu potwierdzenia spełniania warunku ubiegający się o udzielenie niniejszego zamówienia obowiązany jest wykazać iż, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie – w minimum 3 przedsiębiorstwach skutecznie wdrożyli tokarki z odczytem cyfrowym

Ocena spełniania warunku zostanie przeprowadzona na podstawie złożonego przez Wykonawcę wraz z ofertą oświadczenia oraz wykazu skutecznie wdrożonych tokarek z odczytem cyfrowym w podobnych przedsiębiorstwach z dokumentami potwierdzającymi realizację przedmiotowych projektów np. w postaci referencji stanowiących załącznik do oferty. Niniejsze oświadczenie stanowi integralną część oferty. Brak złożenia podpisanego oświadczenia skutkować będzie odrzuceniem oferty.

Oferta musi być napisana w języku polskim w sposób jasny i przejrzysty.

VIII. Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Kryterium I: cena

Kryterium II: spełnienie szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia

Kryterium III: opinia użytkowników o jakości maszyny i okres gwarancji

Kryterium IV: Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o :

Cena: Waga 45

Spełnienie szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia : Waga 15

Opinia użytkowników o jakości maszyny i okres gwarancji: Waga 30

Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny: Waga 10

Łączna maksymalna liczba punktów z kryterium cena, spełnienie szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia, opinia użytkowników o jakości maszyny i okres gwarancji oraz serwis gwarancyjny i pogwarancyjny wynosi 100.

Punkty za kryterium CENA zostaną obliczone według następującego wzoru:

$C - (\text{najniższa zaoferowana cena netto w postępowaniu} / \text{cena netto badanej oferty}) \times 45 \text{ pkt.}$

Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

Maksymalna ilość punktów w kryterium Cena: 45.

Punkty za kryterium „S” spełnienie szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia w skali punktowej zgodnie z punktacją:

0- Brak spełnienia

Od 0 do 10 - Spełnienie tylko niektórych punktów szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia

15 – Spełnienie wszystkich punktów szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia

Maksymalna ilość punktów za spełnienie szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia. 15

Punkty za kryterium opinia użytkowników o jakości maszyny i okres gwarancji „U” w skali punktowej zgodnie z punktacją:

0 – Brak opinii użytkowników o jakości maszyny i okres gwarancji

Od 0 do 30 – w zależności od ilości i jakości pozytywnych opinii i długości okresu gwarancyjnego

Maksymalna ilość punktów w kryterium : 30.

Punkty za kryterium serwis gwarancyjny i pogwarancyjny „G” w skali punktowej zgodnie z punktacją:

0 – Brak serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego

Od 0 do 10 – w zależności od czasu reakcji i czasu usunięcia awarii maszyny

Kryteria zostaną zweryfikowane na podstawie szczegółowych informacji zawartych w ofercie.

Suma punktów będzie liczona według wzoru: $O = C + S + U + G$

gdzie:

O – ocena

C – cena

S – spełnienie szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia

U – opinia użytkowników o jakości maszyny i okres gwarancji

G - serwis gwarancyjny i pogwarancyjny

Zostanie wybrana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

X. Termin składania ofert.

Oferty składać w terminie do 14.06.2017r

X. Termin realizacji umowy

Do 30.11.2017r

XI. Wykluczenia

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczony zostanie Oferent, który jest powiązany kapitałowo bądź osobowo. Warunkiem uczestnictwa jest złożenie oświadczenia o następującej treści:

- a./Nie pozostaję z niniejszym przedsiębiorcą, jego zastępcami prawnymi lub członkami władz osób prawnych w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości, co do mojej bezstronności, w szczególności polegającym na:
- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,



- b./Nie uczestniczyłem/am w przygotowaniu projektu (m.in. na każdym etapie tworzenia technologii, w trakcie tworzenia wniosku o dofinansowanie).
- c./Nie zostałam/em prawomocnie skazana/y za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.
- d./Zobowiązuję się do zachowania w tajemnicy i zaufaniu wszystkich informacji i dokumentów ujawnionych mi lub wytworzonych przeze mnie lub przygotowanych przeze mnie w trakcie lub jako rezultat przygotowania oferty i zgadzam się, że informacje te powinny być użyte tylko dla celów przygotowania przedmiotowej oferty i nie powinny być ujawnione stronom trzecim. Zobowiązuję się również nie zatrzymywać kopii jakichkolwiek pisemnych informacji.

XII. Dodatkowe warunki

- 1.Oferent powinien złożyć kompletną ofertę.
2. Oferta powinna zawierać cenę netto i brutto w PLN zakupu tokarki z odczytem cyfrowym – 2szt spełniająca szczegółowy opis przedmiotu zamówienia ustalony przez Zamawiającego
Cena przedstawiona w ofercie powinna zawierać pełny koszt dla Zamawiającego.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych, wariantowych.

XIII. Warunki zmiany umowy

Nie przewiduje się.

XIV. Zamówienia uzupełniające

Nie przewiduje się.

SPOMASZ ZAMOŚĆ SA
ul. Szczebrzeska 19
22-400 Zamość
tel. (0-84) 639-36-71
tel./fax (0-84) 639-60-48
NIP: 922-13-82-679

V-ce PREZES ZARZĄDU
mgr inż. Henryk Dworzanowski

PREZES ZARZĄDU
mgr inż. Jan Kasprzak